







| <div>     </div> <div> PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS COMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES </div> | | | | | <div>   </div> <div>Código</div> | |
|--|--|--------|--|----------|--|-----------|
| CONDUCTOR CONCÉNTRICO DE ALUMINIO 3x # 6 | | | | | Edenorte | 1009443 |
| ITEM | DATOS | UNIDAD | PEDIDO | OFRECIDO | COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN | RESULTADO |
| 1 | Proceso de Compras | | (*) | | | |
| 2 | Empresa proveedora | | (*) | | | |
| 3 | Fabricante | | (*) | | | |
| 4 | Marca | | (*) | | | |
| 5 | Modelo | | (*) | | | |
| 6 | País de origen | | (*) | | | |
| 7 | Norma de fabricación y ensayos | | ASTM, UL | | | |
| 8 | Características | | | | | |
| 8.1 | Material | | Aleación de aluminio serie 8000 (8176) | | | |
| 8.2 | Aislamiento de las fases | | XLPE | | | |
| 8.3 | Aislamiento de la chaqueta exterior | | XLPE | | | |
| 8.4 | Resistencia a la degradación de las propiedades del aislamiento debido a los rayos UV. | | Si | | | |
| 9 | Características Dimensionales | | | | | |
| 9.1 | Fase | | | | | |
| 9.1.1 | Nº de hilos | | 7 | | | |
| 9.1.2 | Diámetro hilo | mm | 1.55 | | | |
| 9.1.3 | Diámetro de fase | mm | 4.67 | | | |
| 9.1.4 | Espesor aislamiento | mm | 1.14 | | | |
| 9.1.5 | Diámetro sobre aislamiento | mm | 6.95 | | | |
| 9.2 | Neutro | | | | | |
| 9.2.1 | Cobertura | % | 90 | | | |
| 9.2.2 | Nº de hilos | | 65 | | | |
| 9.2.3 | Diámetro hilo | mm | 0.511 | | | |
| 9.3 | Conductores concéntricos | | | | | |
| 9.3.1 | Diámetro exterior aproximado | mm | 18.27 o 20*16 | | | |
| 9.3.2 | Espesor cubierta | mm | 1.14 | | | |
| 9.3.3 | Espesor cinta interior | mm | 0.09 | | | |
| 10 | Características Mecánicas | | | | | |
| 10.1 | Peso conductores de aluminio | Kg/Km | 36.07 | | | |
| 11 | Características Eléctricas | | | | | |
| 11.1 | Intensidad máxima admisible | A | 60 | | | |
| 11.2 | Tensión nominal | V | 600 | | | |
| 11.3 | Resistencia eléctrica máxima con C.C. 20°C | Q/ km | 2.16 | | | |
| 11.4 | Cantidad de metros por bobina | metros | 300 | | | |
| 11.5 | Tipo de grabación | | En caliente por grabación en huecos | | | |
| 11.6 | Nomenclatura | | (**) | | | |
| 11.7 | Color de cada fase | | Negro / Azul | | | |
| 12 | Documentos y garantía | | | | | |
| 12.1 | Certificación de pruebas de ensayos | | SI | | | |
| 12.2 | Certificación de ISO 9000 | | SI | | | |
| 12.3 | Garantía de fabricación | años | 5 | | | |
| 13 | Muestra para evaluación | | | | | |
| 13.1 | Longitud requerida | m | 1.5 | | | |
| 13.2 | Muestra debe tener todas las especificaciones del conductor | | SI | | | |
| (*) A indicar por el oferente. (**) 1) Una letra (N, E, S) que representa respectivamente Edenorte, Edeeste, Edesur. 2) Una letra (N, E, S) que representa respectivamente Edenorte, Edeeste, Edesur. 3) Las letras que representan el nombre del fabricante (máx. 4 caracteres). 4) Los caracteres que representan la longitud del cable con una secuencia numérica Adicionalmente se debe especificar a una distancia de 4 caracteres (espacio) los siguientes: La tensión de aislamiento del conductor. El material de fabricación del conductor aluminio o cobre (Al o Cu). Tipo del conductor, ejemplo: 10/2, 8/2, 8/3, 6/3 ó 4/3. La oferta debe cumplir con la EETT0108 parte integral de este documento. | | | | | | |
| <div> <div>.....</div> <div>Fecha de la oferta</div> </div> <div> <div>.....</div> <div>Nombre y firma del oferente</div> </div> <div> <div>.....</div> <div>sello</div> </div> | | | | | | |
| COMENTARIOS: En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se | | | | | | |